

NOMBRE	CERA														
<b>DESCRIPCIÓN FÍSICA</b>	<p>Es utilizada principalmente para la impresión de códigos de barras en diferentes sustratos como papel adhesivo y etiquetas de papel con superficie mate o semimate.</p> <p>Es de alta confiabilidad, cuando se elaboran impresiones de rápido consumo y rotación.</p> <p>No se recomienda para impresiones que deban perdurar durante muchos meses.</p>														
<b>MATERIAS PRIMAS E INSUMOS</b>	Cinta de termotransferencia, cores, leader														
<b>NORMAS TÉCNICAS</b>	N/A														
<p><b>PROPIEDADES</b></p> <table data-bbox="282 1056 1336 1213"> <tr> <td><b>Material PET Base</b></td> <td>Toray PET film</td> </tr> <tr> <td><b>Espesor del film</b></td> <td>4.5µm +/- 1.0 µm</td> </tr> <tr> <td><b>Color de Tinta</b></td> <td>Negro</td> </tr> <tr> <td><b>Velocidad de impresión</b></td> <td>4 a 10 IPS</td> </tr> <tr> <td><b>Punto de Fusión de la tinta</b></td> <td>70°C – 80°C</td> </tr> </table> <p><b>SUSTRATOS RECOMENDADOS</b></p> <p><b>MATERIALES DE LAS ETIQUETAS</b></p> <table data-bbox="282 1304 1336 1367"> <tr> <td><b>Papeles</b></td> <td>Con cubierta, sin cubierta y brillantes.</td> </tr> <tr> <td><b>Sintéticos</b></td> <td>Polipropileno</td> </tr> </table> <p><b>CARACTERISTICAS</b></p> <p>                     Proporcionando velocidades de exploración consistentes                      Bajo requerimiento de energía de impresión cabeza                      Resistente al rasguño y rasgado                      Proporciona una excelente protección del cabezal de impresión                      Tiene propiedades antiestáticas                 </p>		<b>Material PET Base</b>	Toray PET film	<b>Espesor del film</b>	4.5µm +/- 1.0 µm	<b>Color de Tinta</b>	Negro	<b>Velocidad de impresión</b>	4 a 10 IPS	<b>Punto de Fusión de la tinta</b>	70°C – 80°C	<b>Papeles</b>	Con cubierta, sin cubierta y brillantes.	<b>Sintéticos</b>	Polipropileno
<b>Material PET Base</b>	Toray PET film														
<b>Espesor del film</b>	4.5µm +/- 1.0 µm														
<b>Color de Tinta</b>	Negro														
<b>Velocidad de impresión</b>	4 a 10 IPS														
<b>Punto de Fusión de la tinta</b>	70°C – 80°C														
<b>Papeles</b>	Con cubierta, sin cubierta y brillantes.														
<b>Sintéticos</b>	Polipropileno														